

AMALIE HYDRAULIC FLUID EP 46

Lubricantes de alta calidad para sistemas hidráulicos, especialmente indicados para aquellas aplicaciones en las que se requiera la utilización de fluidos antidesgaste. En general en circuitos hidráulicos como fluido transmisor de potencia y en sistemas de control sistemas de circulación, M.O.P maquinaria agrícola y de minería, maquinas herramientas, prensas hidráulicas, etc.

NIVEL DE CALIDAD

AFNOR NF E 48603HM	ISO L-HM
DIN 51524 PART 2 HLP	LAMB LANDES-CINCINNATI P68,
DENISON HF-1, HF-2, HF-0	P69, P70
BS 4231HSD	SAUER-DANFOSS 520L0463 rev F
CETOP RP 91 H HM	REXROTH RE 90220-1/11.02
VICKERS I-286-S3	ZF TE-ML 12

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características	Unidades	Valor
Viscosidad a 40°C	cSt	45
Viscosidad a 100°C	cSt	6.8
Índice de viscosidad		105
Punto inflamación V.A.	°C	212
Fluidez crítica	°C	-27
Densidad a 15°C	Kg/l	0.880

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.