

AMALIE HYDRAULIC FLUID EP 68

Lubricantes de alta calidad para sistemas hidráulicos, especialmente indicados para aquellas aplicaciones en las que se requiera la utilización de fluidos antidesgaste. En general en circuitos hidráulicos como fluido transmisor de potencia y en sistemas de control sistemas de circulación, M.O.P maquinaria agrícola y de minería, maquinas herramientas, prensas hidráulicas, etc.

NIVEL DE CALIDAD

AFNOR NF E 48603HM	ISO L-HM
DIN 51524 PART 2 HLP	LAMB LANDES-CINCINNATI P68, P69, P70
DENISON HF-1, HF-2, HF-0	SAUER-DANFOSS 520L0463 rev F
BS 4231HSD	REXROTH RE 90220-1/11.02
CETOP RP 91 H HM	ZF TE-ML 12
VICKERS I-286-S3	

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características	Unidades	Valor
Viscosidad a 40°C	cSt	643
Viscosidad a 100°C	cSt	86
Índice de viscosidad		105
Punto inflamación V.A.	°C	218
Fluidez crítica	°C	-24
Densidad a 15°C	Kg/l	885

Los valores indicados en características típicas son a título indicativo y no suponen una garantía del fabricante pudiéndose modificar sin previo aviso.